

ERLIT

МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОГО КОМФОРТА

ДУШЕВЫЕ КАБИНЫ ERLIT

| ОБЩАЯ ВЫСОТА 2260 ММ

| ВНУТРЕННЯЯ ВЫСОТА 2060 ММ

ПОДДОН
17
СМ

ПОДДОН
26
СМ

ПОДДОН
42
СМ

NEW
СКОРО В ПРОДАЖЕ

ВНУТРЕННЯЯ ВЫСОТА СТАЛА БОЛЬШЕ

2260 ММ

0 ММ



НОВЫЙ ПОДДОН 26 СМ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

- МАТЕРИАЛ ЧАШИ: ЕВРОПЕЙСКИЙ САНТЕХНИЧЕСКИЙ АКРИЛ
- АРМИРОВКА: СТЕКЛОРОВИНГ
- УСИЛЕНИЕ ДНА: ВЛАГОСТОЙКОЕ ДСП 16 ММ
- ЭКРАН: СЪЕМНЫЙ
- КАРКАС: СТАЛЬНОЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
- НАГРУЗКА: 370 КГ
- ДИАМЕТР СЛИВА: 50 ММ
- КОМПЛЕКТАЦИЯ: СИФОН, КАРКАС, ЭКРАН, РЕГУЛИРУЕМЫЕ НОЖКИ
- СЕРВИСНАЯ ГАРАНТИЯ: 7 ЛЕТ





БОЛЕЕ
ЭКОНОМИЧНЫ



ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
СВОЙСТВА



ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
СВОЙСТВА



ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ПРОЧНОСТИ



СТЕКЛОРОВИНГ – это непрерывная пряжа, которая изготавливается из некручёных нитей стекловолокна. Для обеспечения совместимости с различными типами смол: полиэфирные, эпоксидные и т.п., стеклонити пропитывают специальными замазками на основе крахмала, после чего их перерабатывают в пучки, которые образуют стеклоровинг.

УКРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛОРОВИНГОМ

В качестве покрытия используется смесь стеклоровинга и клеящего компонента.



СТЕКЛОРОВИНГ ИЗМЕЛЬЧАЕТСЯ НА 50-МИЛЛИМЕТРОВЫЕ ОТРЕЗКИ, которые соединяются при помощи полиэфирного связующего в нетканое полотно.

Измельчение и смешивание необходимых компонентов происходит в СПЕЦИАЛЬНОМ ОБОРУДОВАНИИ.

Нанесение армирующего покрытия происходит автоматически, путем равномерного РАСПЫЛЕНИЯ ГОТОВОГО СОСТАВА НА ПОВЕРХНОСТЬ АКРИЛОВОЙ ФОРМЫ.

ЧТО БЫ ПОДДОНЫ БЫЛИ КРЕПКИМИ И ВЫДЕРЖИВАЛИ ВЕСОВЫЕ НАГРУЗКИ, АКРИЛОВОЮ ФОРМУ ПОДДОНА С ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ УКРЕПЛЯЮТ.

Процесс укрепления акриловых форм включает в себя несколько основных этапов:

- 1** НАНЕСЕНИЕ АРМИРУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ
- 2** УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ
- 3** УСТАНОВКА КАРКАСА

ЧЕМ КАЧЕСТВЕННЕЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ,
ЧЕМ ТОЛЩЕ СЛОЙ АРМИРОВКИ,
ЧЕМ НАДЕЖНЕЕ КАРКАС –
ТЕМ ПРОЧНЕЕ И КАЧЕСТВЕННЕЕ БУДЕТ ДУШЕВОЙ ПОДДОН.



ИЗМЕНЕНИЯ В АРТИКУЛЯЦИИ

ER [45] [09] [26] [L] - [C3]

1. Принадлежность к ТМ

2. Серия

05 25 35 43 45 55 57
101 102 MIA SYD

3. Размер изделия

08 09 10 12 35 15 17
80x80 90x90 100x100 120x80 135x135 148x70 168x70

4. Поддон

15 17 26 42
15 см 17 см 26 см 42 см
КНР РОССИЯ

6. Угол установки кабины

R L
правый левый

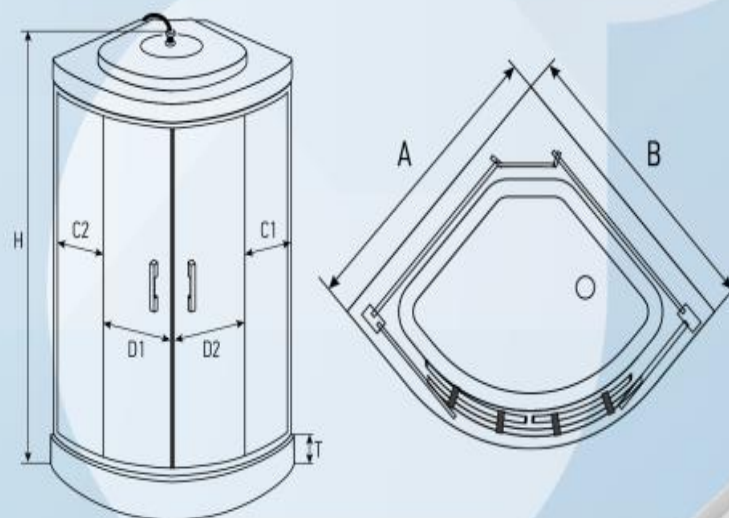
7. Остекление

C1 C3 C4
прозрачное матовое тонированное

НЕКОТОРЫЕ АРТИКУЛЫ СОДЕРЖАТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

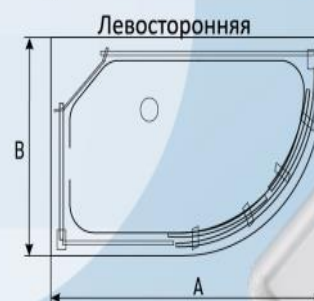
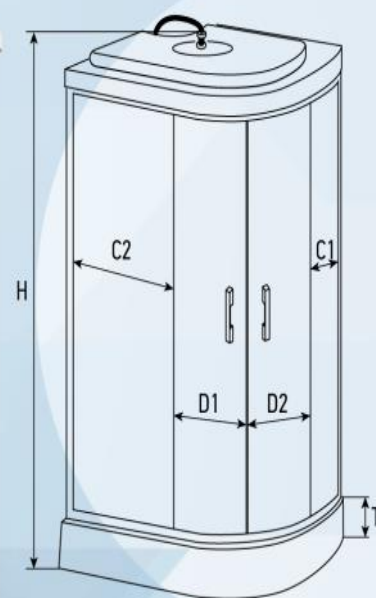
[F] Наличие гидромассажа в моделях 35 серии

[E] Отсутствие крыши в моделях 35 серии



Артикул	A	B	C1	C2	D1	D2	H	T
ER 350926-C3/C4 RUS	900	900	289	289	412	412	2260	260
ER 350926F-C3/C4 RUS	900	900	266	266	352	352	2260	260
ER 350926E-C3/C4 RUS	900	900	289	289	412	412	2260	260
ER 450926-C3/C4 RUS	900	900	289	289	412	412	2260	260

ERLIT



Артикул	A	B	C1	C2	D1	D2	H	T
ER 351226L/R-C3/C4 RUS	1200	800	308	545	380	380	2260	260
ER 451226L/R-C3/C4 RUS	1200	800	308	545	380	380	2260	260

ПРОИЗВОДСТВО ДУШЕВЫХ КАБИН, ОГРАЖДЕНИЙ И ВАНН