

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



РЕЗАК ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTm.393**

ПС -46149

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

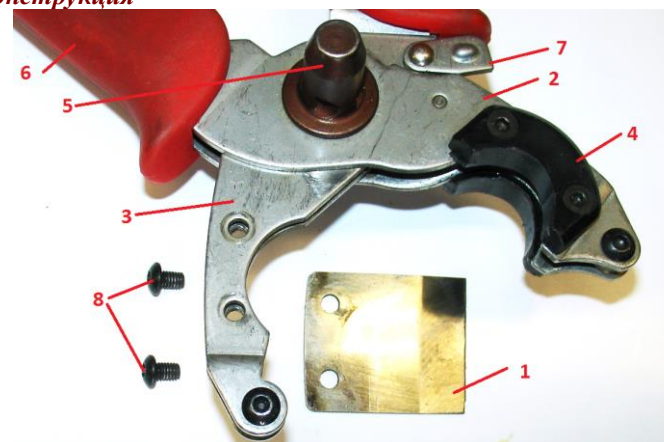
1.1. Резак предназначен для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 20 мм включительно.

1.2. Наличие интегрированных калибраторов с фаскоснимателями позволяет калибровать и снимать внутреннюю фаску на трубах размерами 16x2,0 и 20x2,0.

2. Технические характеристики

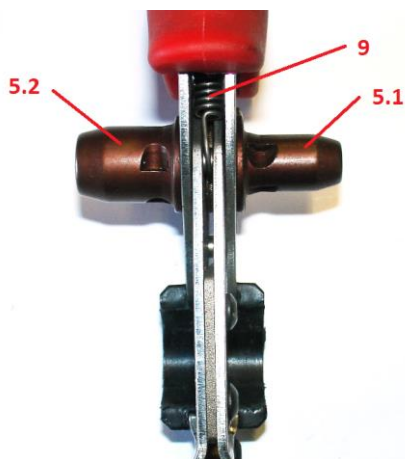
№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	20
2	Допустимый материал труб		Металлополимер, полиэтилен (в т.ч. РЕХ и PERT), полипропилен, полибутен
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,5
4	Размеры труб, калибруемых интегрированными калибраторами	мм	16x2,0 20x2,0
5	Средний полный ресурс без смены ножа	рез	5000
6	Вес инструмента	г	353
7	Тип ножа		сменный

3. Конструкция



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Стальные верхние (2) и нижние (3) губки резака соединены осью, в которую интегрированы калибраторы с фаскоснимателем для трубы 16x2,0 (5.1.) и 20x2,0 (5.2.) В закрытом положении резак фиксируется собачкой 7. При выведении собачки из зацепления с губками, губки разводятся с помощью пружины (9), выполненной из нержавеющей стали. Точность реза обеспечивается с помощью накладных стальных направляющих (4). Сменный нож (10) из нержавеющей инструментальной стали крепится к губкам с помощью двух винтов (8). Рукоятки (6) имеют нескользящее эргономичное покрытие их ПВХ.

4. Указания по эксплуатации инструмента

- 4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза верхних губок. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винтов 8, либо о слабой затяжке винта оси. Все винты следует подтянуть.
- 4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:
 - вывести собачку из зацепления. При этом губки ножниц разведутся;
 - ровно поместить трубу на направляющие 4;
 - приложив усилие к рукояткам, свести губки, выполняя рез.
- 4.3. Для калибрования и снятия фаски, труба надевается на калибратор и калибратор несколько раз проворачивается в ней так, чтобы торец трубы был обработан фаскоснимателем.
- 4.4. После проведения 300-500 резов, следует снять нож и произвести его заточку. Это же надо делать при появлении на жале ножа заусенций.
- 4.5. После проведения 500 резов следует смазать ось резака машинным маслом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.6. Запрещается резать резаком стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки

- 5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилизация

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

9.3. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

РЕЗАК

ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	VTm.393	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____