



Флюс для припоя сантехнического №3

Sn97Cu3

Технический паспорт

Флюс для припоя сантехнического №3 Sn97Cu3 производства ООО «Нейдгарт», Россия, изготавливается на основании материалов ОСТ4 Г0.033.200 и собственного технологического регламента. Форма выпуска – паста.

Химический состав

Согласно рецептуры разработчика

Технические характеристики

Предлагаемый рабочий температурный интервал – 170-360 градусов по Цельсию.

Флюс имеет консистенцию пасты для удобства нанесения кистью в зону пайки, в процессе пайки образуется тонкая пленка, сохраняющая флюсующую способность до температуры 360 градусов по Цельсию. Остатки флюса смываются водой.

Область применения

Основное применение флюса для сантехнического припоя Sn97Cu3 находят в низкотемпературной пайке трубопроводных систем из меди и ее сплавов.

Применяется также при наплавке низкотемпературных сплавов для ремонта сколов, трещин и иных повреждений в автомобильной промышленности.

Хранение и обращение

Хранение флюса должно осуществляться при положительных температурах +2-30С° вдали от прямых источников тепла. Флюс гигроскопичен, хранить в закрытых емкостях. При насыщении влагой сохраняет работоспособность до насыщения в 50% от исходного состояния.

Генеральный директор ООО «Нейдгарт»



Альхимович Н.Н.