

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

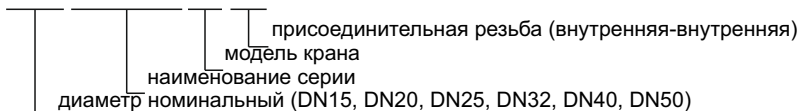
кран шаровой серия «СТАНДАРТ»

1. МОДЕЛИ

- 220 – алюминиевая ручка рычаг, резьба внутренняя-внутренняя (ВхВ);
- 221 – алюминиевая ручка рычаг, резьба внутренняя-наружная (ВхН);
- 222 – алюминиевая ручка рычаг, с удлинителем, резьба внутренняя-наружная (ВхН) («Американка»);
- 223 – алюминиевая ручка рычаг, резьба наружная-наружная (НхН);
- 230 – алюминиевая ручка бабочка, резьба внутренняя-внутренняя (ВхВ);
- 231 – алюминиевая ручка бабочка, резьба внутренняя-наружная (ВхН);
- 232 – алюминиевая ручка бабочка, с удлинителем, резьба внутренняя-наружная (ВхН) («Американка»);
- 233 – алюминиевая ручка бабочка, резьба наружная-наружная (НхН).

2. ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КРАНА

Кран шаровой латунный DNXX СТАНДАРТ 220 ВхВ ГАЛЛОП ТУ 3712-001-26329312-2007.



3. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

- 3.1. Краны изготавливаются в соответствии с ТУ 3712-001-26329312-2007.

4. СЕРТИФИКАЦИЯ. ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

- 4.1. Декларация соответствия ТР ТС 010/2011: ЕАЭС №RU Д-РУ.НА99.В.00622/19 срок действия по 10.10.2024 г. включительно. ЕАЭС №RU Д-РУ.РА01.В.06768/21 срок действия по 18.02.2026 г. включительно.
- 4.2. Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, №002485 от 04.07.2022 г.
- 4.3. Сертификаты соответствия РОСС RU С-РУ.АЕ83.В.00107/24 и РОСС RU С-РУ.АЕ83.В.00108/24 соответствуют требованиям ГОСТ Р 59553-2021.

5. НАЗНАЧЕНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 5.1. Краны применяются в качестве промышленной и бытовой запорной арматуры на трубопроводах систем холодного (в том числе и питьевого), горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, водяного пара, жидких углеводородов, а также на трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам крана.
- 5.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (начало таблицы)

Диаметр номинальный	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
Диаметр эффективный, мм	13,0	17,5	22,5	29,5	36,5	46,5
Резьба по ГОСТ 6357	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Рабочая среда	вода, пар, ГСМ					
Класс герметичности	«А»					
Номинальное давление, МПа	4,0			1,6		
Пробное давление, МПа	6,0			2,4		
Строительная длина						
Вес изделия						
Габаритные и присоединительные размеры	указаны в Каталоге изделий					

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус	ЛЦ40Сд ГОСТ 17711	
Гайка		
Золотник		
Шток		
Рукоятка		АК7
Уплотнитель		Р.Т.Ф.Е.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (окончание таблицы)

Температура рабочей среды, °С	От +1 до +150	
Температура окружающей среды, °С	От -20 до +60	
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	90°	
Срок службы, лет	25	
Гарантийный срок эксплуатации крана, лет	10	
Средний ресурс, циклов	10 000	4 000

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 6.1. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.
- 6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 6.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).
- 6.4. Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена.
- 6.5. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.
- 6.6. При монтаже кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
- 6.7. После монтажа система должна быть подвергнута испытанию статическим давлением в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.
- 6.8. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы.
- 6.9. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

- 7.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 7.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой (болтом) крепления рукоятки.
- 7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана.
- 7.4. При осушении, продувке системы перед зимним периодом кран должен быть установлен в полуоткрытое состояние, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 7.5. Для предотвращения закисания затвора, один раз в 6 месяцев рекомендуется производить контрольное открытие/закрытие крана.
- 7.6. При появлении утечек через шток следует подтянуть сальниковую гайку.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых помещениях или под навесом по условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69.
- 8.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ («Об охране атмосферного воздуха»), от 10.01.2003г. №15-ФЗ («Об отходах производства и потребления»), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.